

REFRIGERADORA DE MEDICAMENTOS



Marca:
Cimmsa

Modelo:
MRF/L-580T

Capacidad:
580 litros

Temperatura:
+2°C a +15°C

Procedencia:
Perú

Fabricación:
2025

Fabricante:
Corporación Cimmsa S.A.



Fabricación y
Comercialización
de Equipos de
Refrigeración



Características generales

MRF/L-580T



DESCRIPCIÓN

Equipo utilizado para conservación y almacenamiento de medicamentos, vacunas, reactivos y otros materiales sensibles en farmacias, laboratorios, clínicas o instituciones científicas.



MODELO Y ESTRUCTURA

Modelo vertical diseñado específicamente para el almacenamiento de productos farmacéuticos y médicos. Su capacidad de 580 litros ofrece un amplio espacio de almacenamiento. El interior está fabricado en acero inoxidable AISI 304, lo que garantiza una alta resistencia a la corrosión y facilidad de limpieza. El exterior está hecho de acero sanitario recubierto con pintura antibacteriana, lo que ayuda a mantener un ambiente higiénico y seguro.



AISLAMIENTO TÉRMICO

Aislamiento de poliuretano con 60 mm. de espesor [100% Libre de HCF/CFC].



PUERTA

Puerta de acero pintada ciega, equipada con una manija ergonómica de aluminio, lo que facilita su apertura. Además, cuenta con un sistema de seguro electrónico para mayor seguridad, evitando el acceso no autorizado. [A](#)



ILUMINACIÓN

Iluminación interna con luz LED ajustable, en la parte superior del equipo con opción de prendido automático al abrir la puerta.



DESCONGELAMIENTO AUTOMÁTICO

El ciclo de descongelación se activa automáticamente e incluye control de tiempo y temperatura. (Cero Humedad). El condensado se evapora automáticamente, evitando la formación de escarcha.



COMPRESOR Y GAS REFRIGERANTE

Compresor hermético de 3/4 H.P., opera con gas refrigerante R290, libre de CFC y HCFC altamente Ecológico, reduce el nivel de ruido a 45 dB(A). 



SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Sistema de flujo de aire forzado con circulación en la cámara de conservación, distribuido por un potente ventilador.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646
ventas@cimmsa.pe
laboratorio.cimmsa.pe



ISO 9001:2015

Certificado INACAL Certificado Eléctrico

Certificado BPA

DIGEMID

INTERFAZ DIGITAL

Temperatura Actual Promedio en °C

Fecha y Hora

Indicador de inicio de sesión

Indicador de iluminación

Notificaciones de Alarmas

Temperatura Ambiente en °C

Temperatura Seteada en °C

Inventario

Revisión de Datos

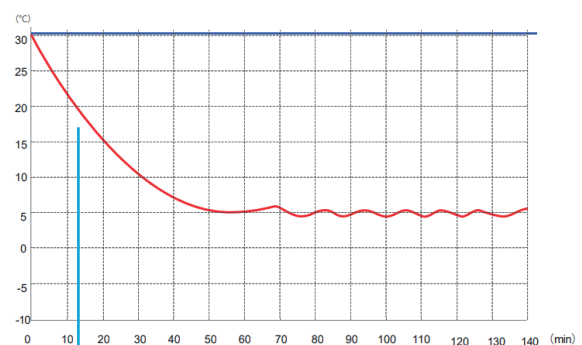
Curva de Datos

Configuración

Tablero de Mensajes

Alarm Manage

Num	Alarm Content	Alarm Time	Release Time	Check Time	Operate
1	Door Open Long Alarm	2019-08-17 13:32:00			
2	Condenser Sensor Fault	2019-08-17 13:32:00			
3	Low Power	2019-08-17 13:32:00			



Registro de Notificaciones de Alarmas

Gráfico de Temperatura en Tiempo Real



Especificaciones

MRF/L-580T


CONTROL Y FUNCIONES DEL EQUIPO

- ✓ Controlado por un microprocesador.
- ✓ Rango de temperatura de trabajo regulable de: +2 °C a 15°C.
- ✓ Variación de temperatura: ± 0.1 °C.
- ✓ Doble sensor de temperatura, ubicados dentro de la cámara.
- ✓ Función de autodiagnóstico y calibración digital.
- ✓ Puerto USB para la extracción de datos de temperatura .
- ✓ Sistema de batería de backup de 24 horas para monitoreo de temperatura .
- ✓ Registro del historial de temperaturas en memoria interna, exportable en archivo TXT.
- ✓ Termostato de seguridad para protección en caso de exceso de congelación o sobrecalentamiento.

- ✓ Pantalla (Display) digital de 7" Touch Screen para lectura de la temperatura en °C.
- ✓ Visualización numérica y gráfica de la temperatura de la cámara interior y otros eventos.
- ✓ Cuenta con sistema de acceso/bloqueo por contraseña.



PANTALLA DIGITAL PARA VISUALIZACIÓN DE LA TEMPERATURA



SISTEMA DE ALARMAS

Alarmas, con sistema de grabación en forma automática.

- ✓ Sistema de monitoreo a distancia en tiempo real para visualización de temperatura y alarmas.
- ✓ Alarma acústica y visual de falla de energía.
- ✓ Alarma acústica y visual de puerta abierta.
- ✓ Alarma acústica y visual de falla de sensores.
- ✓ Alarma acústica y visual de batería baja.
- ✓ Alarma acústica y visual de desviación de temperatura (alta/baja).
- ✓ Silenciador de alarmas.

- ✓ Microprocesador con Datalogger integrado para almacenamiento y descarga de datos.
- ✓ Interfaz de conectividad y uso de software gratuito por el tiempo de vida útil del refrigerador.



PUERTO DE CONECTIVIDAD Y REGISTRO DE DATOS



PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL

- ✓ Panel de control equipado con un microprocesador de alta precisión con una pantalla Touch Screen a color de 7", que muestra la temperatura, alarmas, fecha, hora, nivel de batería, tiene un interruptor de encendido/apagado, puerto USB y pulsadores para todas las funciones de control.

- ✓ Tensión de alimentación (V/Hz): 220-230 V/AC / 50-60 Hz. (Monofásico).
- ✓ Potencia: 450 W.
- ✓ Consumo de energía: 4.80 kWh/24h.
- ✓ Medidas externas (An. x Prof. x Alt.): 71 x 94 x 198 cm.
- ✓ Peso Neto/Bruto: 135/170 Kg.



DATOS ELÉCTRICOS Y DIMENSIONES



ACCESORIOS Y COMPONENTES DE FÁBRICA

- ✓ Cuatro (04) Bandejas internas, removibles de posición ajustable.
- ✓ Cuatro (04) Ruedas giratorias, (02) con frenos.
- ✓ Un (01) Cable de poder vulcanizado, enchufe con puesta a tierra y cumplimiento de la disposición R.M. N° 175-2008-MEM
- ✓ Un (01) estabilizador de voltaje de 2KVA con salida 220 VAC+/- 2%.
- ✓ Un (01) Manual de usuario en idioma español original.
- ✓ Un (01) Manual de servicio técnico en idioma español original.
- ✓ Dos (02) termómetros externos para control de calidad.



Parq. Industrial El Asesor Mz. LL Lot. 21, Ate Vitarte, Lima
01 351 44 83 || 964 125 646
ventas@cimmsa.pe
laboratorio.cimmsa.pe



ISO 9001:2015

Certificado INACAL

Certificado Eléctrico

Certificado BPA

DIGEMID